

MAX 2

**Ne bouge pas des produits,
les conduit.**

Pour les dimensions très contenues, on peut la considérer une
des machines plus compactes de son secteur.



Préparateur de commande apte
pour opérations rapides et confortables
de picking aux niveaux moyens

Nouvelle ergonomie de conduite

Hautes performances de préparations
de commande

Excellente capacité de prélèvement
avec la conduite en diagonale

3 niveaux de performance sur demande

Moteur traction triphasé "AC" sans manutention

Commandes électroniques
avec technologie CAN-BUS

Mécanique fiable, structure robuste en acier

Chariot compact

samag[®]
FACILE TRASPORTARE.

FACILE

PICKING



Display graphique multifonction et commandes opératives



Commandes traction/soulèvement côté fourches (sur demande)

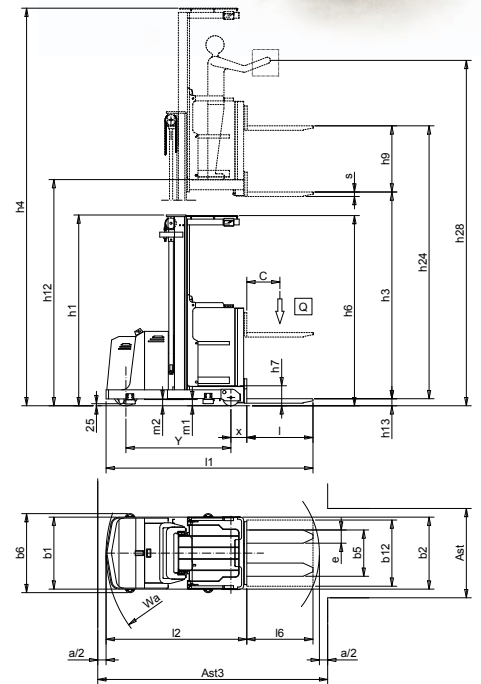


Version avec accès à la palette avec cage de protection et capteur présence palette

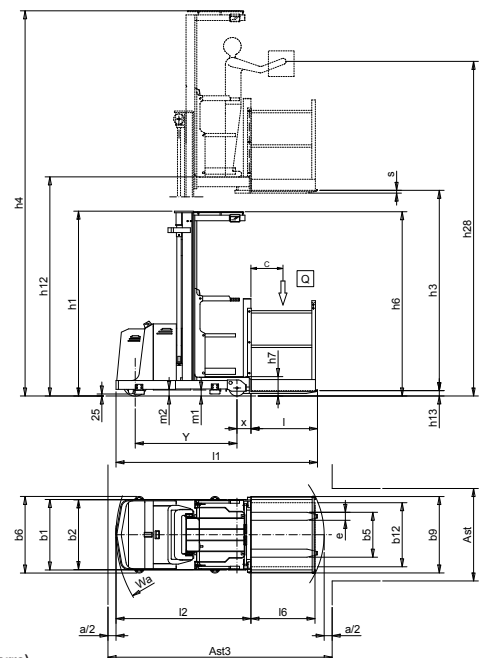
Les produits SAMAG et relative documentation peuvent être modifiés sans préavis.

			SAMAG	SAMAG	
Caractéristiques	1.1	Fabricant	SAMAG	SAMAG	
	1.2	Modèle	MAX 2ac	MAX 2ac SL	
	1.3	Alimentation	Elettrique	Elettrique	
	1.4	Conducteur	Debout	Debout	
	1.5	Capacité de charge	Q t	0,8 0,8	
	1.6	Centre de gravité de la charge	C mm	400 400	
	1.8	Distance de la Charge	x mm	193 175	
	1.9	Empattement	Y mm	1270 1270	
	Poids	2.1	Poids à vide (+5%) (avec batterie)	Kg	1550 (1) 1550 (1)
2.2		Charge par essieu avec charge (avant / arrière)	Kg	450 / 1990 450 / 1990	
2.3		Charge par essieu sans charge (avant / arrière)	Kg	810 / 740 810 / 740	
Roues et Chassis	3.1	Type de bandages		Vulkollan Vulkollan	
	3.2	Dimensions roues avant	mm	310 x 100 310 x 100	
	3.3	Dimensions roues arrière	mm	200 x 105 200 x 105	
	3.5	Roues nombre (x=motrices) avant/arrière		1X / 2 1X / 2	
	3.6	Voie avant	b ₁₀ mm	- -	
	3.7	Voie arrière	b ₁₁ mm	760 / 974 (2) 760 / 974 (2)	
	Dimensions	4.2	Hauteur mât fermé	h ₁ mm	(voir tableau) (voir tableau)
		4.4	Hauteur de levée	h ₃ mm	(voir tableau) (voir tableau)
		4.4.1	Hauteur de levée totale des fourches (h3+h9)	h ₂₄ mm	(voir tableau) -
		4.5	Mât hors tout	h ₄ mm	(voir tableau) (voir tableau)
4.7		Hauteur toit de protection	h ₆ mm	2300 2300	
4.8		Hauteur plancher cabine	h ₇ mm	235 235	
4.11		Levée supplémentaire fourches	h ₉ mm	800 -	
4.14		Hauteur plancher cabine	h ₁₂ mm	(voir tableau) (voir tableau)	
4.14.1		Hauteur de picking	h ₂₈ mm	(voir tableau) (voir tableau)	
4.15		Hauteur fourches abaissées	h ₁₃ mm	85 65	
4.19		Longueur totale	l ₁ mm	2500 2515	
4.20		Longueur du chariot	l ₂ mm	1700 1685	
4.21		Largeur hors tout	b ₁ / b ₂ mm	880-1100 / 870 880-1100 / 955 (3)	
4.22		Dimensions fourches	stell mm	55 / 160 / 800 Fourches soudées	
4.23		Tablier porte-fourches classe ISO 2328		Fourches soudées Fourches soudées	
4.24		Largeur tablier porte-fourches	b ₃ mm	- -	
4.25	Ecartement ext. des fourches	b ₅ mm	560-680 560-650 (4)		
4.27	Largeur entre galets de guidage	b ₆ mm	(voir tableau) (voir tableau)		
4.31	Garde au sol sous le mât avec charge	m ₁ mm	75 75		
4.32	Garde au sol milieu empattement	m ₂ mm	75 75		
4.34	Largeur d'allée avec palette 800 x 1200 en laugeur	A _{st} mm	(voir tableau) (voir tableau)		
4.35	Rayon de braquage	Wa mm	1510 1510		
4.42	Largeur d'allée de transfert	A _{st3} mm	(voir tableau) (voir tableau)		
4.46	Largeur parapets lateraux	b ₉ mm	955/1155/1355 -		
Performances	5.1	Vitesse de déplacement (avec / sans charge)	Km/h	9 / 9 9 / 9	
	5.2	Vitesse de levée (avec / sans charge)	m/s	0,15 / 0,19 0,15 / 0,19	
	5.3	Vitesse de descente (avec / sans charge)	m/s	0,28 / 0,25 0,28 / 0,25	
	5.7	Pente admissible KB 30' (avec / sans charge)	%	0 0	
	5.8	Pente max. (avec / sans charge)	%	5 5	
	5.9	Types d'accélération (avec / sans charge)	s	6,9 / 5,9 6,9 / 5,9	
	5.10	Frein de service		Electrique AC Electrique AC	
	Moteurs Electriques	6.1	Moteur de traction puissance nom. 60 min.	KW	1,5 AC 1,5 AC
		6.2	Moteur de levage 15% en temps	KW	3 3
			Moteur direction	KW	0,3 AC 0,3 AC
6.3		Batterie selon norm. DIN 43531/35/36 A, B, C,		oui oui	
6.4		Tension batterie	V / Ah	24 / 320 - 500 24 / 320 - 500	
6.5		Poids de la batterie (+- 5%)	Kg	255 - 365 255 - 365	
6.6	Consommation d'énergie (cycle VDI)	kWh/h	- -		
8.1	Type de variateur		Electrique AC Electrique AC		
8.4	Niveau de bruit selon norm. Din 12053	dB/(A)	< 70 < 70		

Max 2 ac



Max 2 ac SL



(1) Poids pour version "h3 3000", (2) Valeurs avec mesure "b1" de 880 et 1100 mm, (3) Avec palette "b12" = 800 mm, (4) Avec châssis "b1" = 1100 mm

COTES D'ENCOMBREMENT DU MAT							
h3	h24	h1	h4	h12	h28	b1	b6 min.
2500	3300	2310	4800	2735	4335	880	956
3000	3800	2310	5300	3235	4835	880	956
3500	4300	2560	5800	3735	5335	880	956
4000	4800	2810	6300	4235	5835	1100	1170
4500	5300	3060	6800	4735	6335	1100	1170

MAX 2 AC - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE							
Palette	Ast (5)		Ast3 (6)		Virage 90°		
b12 / l6	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	
800 / 800	1080	1300	2780	1775	1850		
1000 / 800	1200	1300	2820	1835	1870		
1200 / 800	1400	1400	2870	1930	1930		
800 / 1000	1080	1300	2970	1865	1945		
1000 / 1000	1200	1300	3005	1925	1960		
1200 / 1000	1400	1400	3045	2020	2020		
800 / 1200	1080	1300	3160	1960	2040		
1000 / 1200	1200	1300	3190	2020	2055		
1200 / 1200	1400	1400	3225	2110	2110		

MAX 2 AC SL - DIMENSIONS DU COULOIR DE TRAVAIL ET DE TETE							
Palette	Ast (5)		Ast3 (6)		Virage 90°		
b12 / l6	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	b1=880	b1=1100	
800 / 800	1155	1300	2800	1810	1860		
1000 / 800	1355	1355	2845	1900	1900		
1200 / 800	1555	1555	2900	2000	2000		
800 / 1000	1155	1300	2980	1900	1950		
1000 / 1000	1355	1355	3020	1990	1990		
1200 / 1000	1555	1555	3070	2085	2085		
800 / 1200	1155	1300	3170	1990	2045		
1000 / 1200	1355	1355	3205	2080	2080		
1200 / 1200	1555	1555	3245	2175	2175		

Ast, Ast3 et virage 90° comprends "a" (espace de manoeuvre) = 200 mm

(5) Valeurs minimum pour couloirs de travail avec conduit par terre.

(5) Valeurs minimum pour couloirs changement de voie (les valeurs sont mesurées entre les bords de raccord des éventuelles guides par terre)



SAMAG INDUSTRIALE S.r.l.
 Località Pagana - 29017 Fiorenzuola D'Arda - PC - ITALY
 Tel. 0523.981598 - Fax 0523.943128
 info@samag.it